

E2423项目发动机装配线改造增补采购公告

1. 采购项目简介

- 1.1 项目编号：【26AT47081801333】
- 1.2 采购项目名称：【E2423项目发动机装配线改造增补】
- 1.3 采购人：【安徽江淮汽车集团股份有限公司发动机分公司】
- 1.4 采购代理机构：【安徽安天利信工程管理股份有限公司】
- 1.5 采购项目资金落实情况：【已落实】
- 1.6 采购项目编号：【26AT47081801333】
- 1.7 采购包划分：【1个】

2. 采购范围及相关要求

2.1 采购范围：本次项目实施内容为安徽江淮汽车集团股份有限公司发动机分公司E2423项目发动机装配线改造增补的设计、制造、包装运输、货物装卸、安装、调试、培训及售后服务等。该项目为交钥匙工程。

序号	名称	数量	单位	备注
1	热试线改造			
1.1	T045工位新增	1	套	新增举升回转台、停止器
1.2	T060工位搬迁改造	1	套	新增举升回转台
1.3	T080工位改造	1	套	新增防侧翻压紧机构，4把气动预拧枪（含全套安装附件及平衡器）
1.4	热试托盘总成	5	套	新增，含全套附件
2	总装线改造			
2.1	OP-A110主盖拧紧工位改造	1	套	新增2根拧紧轴，站位进行改造
2.2	OP-A410工位改造	1	套	新增1把拧紧枪，含反作用力臂，套筒选择器
2.3	乐泰5900H胶桶压胶板	3	套	新增
3	MES系统增加数据采集	1	套	含新增电枪，套筒选择器，OP-A110新增2轴拧紧机，热试线3把移动位置的拧紧枪
4	设备包装、发运	1	套	
5	设备开箱、就位、安装调试	1	套	
6	图纸、程序、软件等	3	套	
7	培训、售后服务	1	套	

具体详见采购文件。

2.2 交货期：合同签订后3个月内进场。

2.3 交货地点：合肥经济技术开发区锦绣大道119号，安徽江淮汽车集团股份有限公司发动机分公司。

3. 供应商资格要求

3.1 资质要求：供应商须为在中国境内注册且具有独立法人资格的制造商，营业执照合格有效（须提供营业执照扫描件）；

3.2 业绩要求：供应商2023年1月1日至今（以合同签订时间为准），具有至少1个发动机装配线改造或新增的类似业绩。（须提供合同扫描件作为证明材料，证明材料中须明确显示出合同甲乙双方盖章、合同签订时间、供货内容，若合同中无法体现以上内容，须额外再提供合同附件或技术协议或加盖业主公章的其他证明材料）。

3.3其他要求：（1）供应商须通过质量管理体系认证，其有效性以响应文件提交截止时间当天“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）评审现场查询为准。

（2）本次采购不接受联合体响应。

4. 采购文件的获取

4.1获取时间：2026年3月12日至2026年3月19日17时00分。

4.2获取方式：凡有意参加采购活动者，请在第4.1款规定时间内登录安天e采电子交易系统（<https://www.xinecai.com/>）[购买并下载采购文件。](#)

5. 响应文件的递交

5.1响应文件递交截止时间（响应截止时间，下同）：2026年3月23日09时30分。

5.2响应文件递交地点：

加密响应文件通过安天e采电子交易系统（<https://www.xinecai.com/>）递交；

非加密响应文件递交地点：_____ / _____ 。

6. 响应文件开启时间和地点

响应文件开启在响应文件递交截止时间的同一时间进行，地点为响应文件递交地点。

7. 发布公告的媒介

本采购公告在安天e采招标采购电子交易系统（https://www.xinecai.com）、中国招标投标公共服务平台、安徽省招标投标信息网同步发布。

8. 其他

/

9. 联系方式

9.1 采购人

采购人：安徽江淮汽车集团股份有限公司发动机分公司

地 址：合肥经济技术开发区绵绣大道119号

商务联系人：魏工 电 话：0551-62297123

技术联系人：吴工 电 话：18342801987

9.2 采购代理机构

代理机构：安徽安天利信工程管理股份有限公司

地 址：合肥市蜀鑫路69号

联系人：丁工

电 话：0551-63736770

邮 箱：lding@ahbidding.com

9.3 异议受理联系人

采 购 人：安徽江淮汽车集团股份有限公司

地 址：肥西县龙眠山路尊界超级工厂厂前区2号楼招标办公室

联系人：许工、邵工

电 话：0551-62296852、62290551

代理机构：安徽安天利信工程管理股份有限公司

地 址：合肥市蜀鑫路69号

联系人：丁工

电 话：0551-63736770